

# CUBO 300 E flat



**IT -** La segatrice automatica idraulica a controllo elettronico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 45° sinistra in ciclo automatico e 60° in ciclo semiautomatico.

Morsa frontale fissa. Impostazione lunghezza e quantità di tagli, interstatura e taglio barra programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione di durata nastro, velocità rotazione in mt/min, totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, autodiagnostica per rilevazione errori. (02.) Alimentatore scorrevole su guide temprate, apertura 300 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 4 mm preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale.

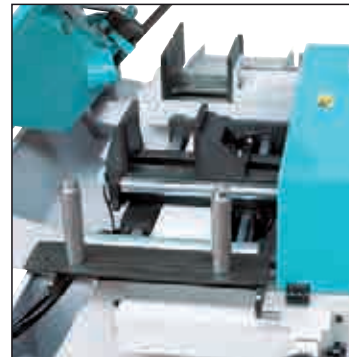
Rigido arco in ghisa a sezione tubolare e pulegge di 320 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione. Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico / adattatore per rulliera di scarico per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione, centralina idraulica completa di olio.

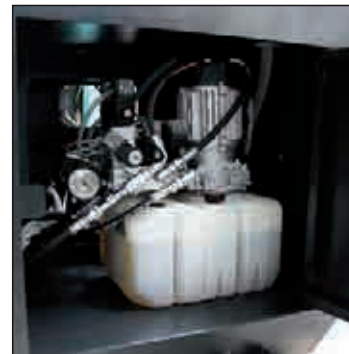
**EN -** Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 45° left in automatic cycle and up to 60° left in semiautomatic cycle. Cast iron saw frame with tubular section.

Hydraulic fixed vice. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

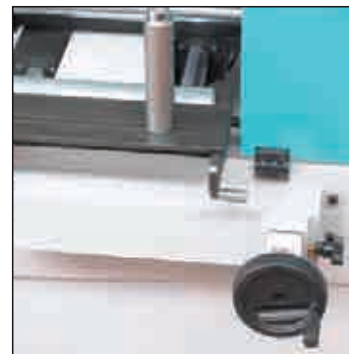
After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end. Programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies. (02.) Feeder with 300 mm opening, maximum single stroke 515 mm, minimum stroke 4 mm, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard. Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide/connection for unloading table for cut pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil, blade-cleaning brush, bi-metal blade.



02.



03.



04.



(02.) Carro avanzatore su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.

(02.) Feeder system with floating adjustment to facilitate the loading of material which is not straight.



(05.) Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio e fine taglio (tastatore).

(05.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch to detect the end cut point.



(04.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale
















(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.



05.



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

					
 0°	255	230	300X180	3~	1 0 2
 45°	210	190	200X160	3~	1 
 60°	135	110	130X100		
 KW	 m/1'		 Kg		
1.5/1.8	35/70	H 27	850	B 1940 L 1680 H 1830 h 870	
1.5	18÷110	s 0.9			
		L 2765			

# CUBO 300 NC / CUBO 300 NC flat



01.

**IT -** La segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione in serie di tubi, profilati, travi e barre di piccole e medie dimensioni con la possibilità di taglio in fascio (05.).

Per tagli fino a 45° in ciclo automatico e a 60° in semi-automatico. Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di 320 mm e carter copri lama incernierato per rapida e facile sostituzione lama. Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm<sup>2</sup> che garantisce un'alta precisione e diminuisce i tempi di taglio. Pratica regolazione frontale e microinterruttore di controllo. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per un migliore allineamento della lama; (03.) spazzola pulisci lama motorizzata. Morsa idraulica fissa con ganasce di 130 mm d'altezza. Elementi di connessione per piani a rulli, con 2 rulli verticali in entrata per allineamento materiale, e scivolo di scarico pezzi. Corsa massima singola 515 mm, minima 4 mm, sfrido 210 mm. Carro avanzatore su piastra flottante per l'alimentazione di materiale non perfettamente rettilineo. (02.) Controllo numerico CNC; memorizza fino a 99 programmi di taglio con 10 differenti lunghezze ottenute dalla stessa barra, calcolo automatico spessore lama, visualizzazione delle condizioni operative, visualizzazione di velocità lama, totale pezzi da tagliare, su display alfanumerico e impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse; gestione parametri macchina ed autodiagnostica per rilevazione errori; Interruttore generale magnetotermico lucchettabile, con bobina di tensione minima, pulsante di emergenza.

**EN -** CNC automatic bandsaw, hydraulically driven. Mitre cutting from 0° to 45° left in automatic cycle and from 0° to 60° left in semiautomatic cycle.

Easy stops at 0°, graduated plate to identify different angles. Hydraulic vices, jaws height 130 mm. High blade tensioning 1700 kg / cm<sup>2</sup> to increase cutting accuracy and reduce cutting time. Easy setting from the front side of the sawframe with micro-switch check. Blade guides with hard metal pads. Blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade. Up to 99 programs with 10 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once. (02.) CNC with programming of all operations; automatic calculation of the blade thickness. Machine status shown on display, including blade speed, piece counter, and working anomalies. Setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) by means of the keyboard, with automatic repetition of the feeder strokes; maximum single stroke 515 mm; minimal scrap-end 210 mm. Connection for loading table with 2 vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table for cutting pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil. (03.) Blade-cleaning brush, bi-metal blade.



02.



03.



04.

## OPTIONAL



05.



(01.) Scorrimento carro avanzatore su barre cromate, alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico autofrenante con inverter.

(01.) Feeder movements on chrome bars, high precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter.



Variazione di velocità lama con inverter di serie. Electronic Inverter for variable blade speed.



(04.) Rilevazione automatica del punto inizio taglio tramite tastatore per avvicinamento rapido al materiale, regolazione fine taglio tramite microinterruttore.

(04.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch to detect the end cut point.





CUBO 300 NC flat



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL		
□ 0°	255	230	300X180	0° 250X120 max	3~	1
▤ 45°	210	190	200X160	120X 20 min		
▥ 60°	135	110	130X100	ONLY FOR CUBO 300NC		
1.5	18÷110	H 27	1000 CUBO 300 NC	B 2030	B 1940	
		s 0.9	900 CUBO 300 NC flat	L 1830	L 1680	
		L 2765		H 1830	H 1830	
				h 870	h 870	
				CUBO 300NC	CUBO 300 NC flat	