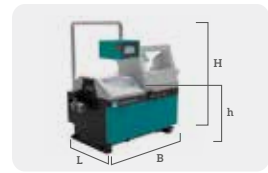


VELOX 350 AF-NC 90°

PREMIUM LINE IMET



Automatic circular saw for aluminium with only 30 mm scrap-end



VELOX 350 AF-NC 90°
B 1800 mm
L 1450 mm
H 1950 mm
h 930 mm
Kg 607

ENG

Main features

- Velox machines have a cast-iron cutting head made in block block that helps to reduce vibration while cutting and avoid slow-downs and bindings; a vertical piston provides to have an easy material blocking with the results to optimize user's working cycle.
- The operator safety comes first thanks to the metal carter cover that protect the blade during the process; the machine mounts a chip conveyor to eliminate remainings from the working area. Adjustable length-bar.
- The machine is available in 2 version regarding the material feeder: it's possibile to choose a trasmission by belt (F500/F1200) or by piston (F500). Minimum scrap-end is 30 mm in both version, making the machine the perfect tool for production in series of light materials.

Piston feeding version

- This version uses an LCD display with keyboard to control the working cycle and set main operative parameters and programs. The panel control also allows to make self-diagnosis while working, to detect and correct errors that could compromise its functioning and gives an overview over machine status and the program in use.
- Material feeding is provided by an air cylinder with length stop by electric motor with brake and encoder. Single maximum stroke 550 mm, minimum scrap-end 30 mm and possibility set different cutting length.
- This version has a high feeding and stroke repetition speed and it's strongly recommended for users who, on the same bar, need to do a high amount of pieces but with just few different cutting lengths.

Belt feeding version

- This version uses a 7" touch screen display with easy to use interface and possibility to manage all machine parameters with just few clicks. The innovative interface allows to set easily many cutting programs and lines on the same bar.
- Integrated automatic feeder moved by electric motor with inverter; the transmission in provided by belt with encoder, rack and pignon. Single maximum stroke 520 mm (optional 1250), minimum scrap-end 30 mm.
- Belt version has reduced speed compared to the previous, but it's more functional for users who need to cut many different cutting lengths on the same bar.
- Touch screen display gives access to our INDUSTRY 4.0 READY optional; it allows to connect the machine to the company network with the possibility to set and manage cutting cycle remotely, transforming every factory in an Industry 4.0 thanks to SAWprogram e SAWfactory.

- Through SAWprogram, our dedicated software, the user can create and modify cutting programs remotely from a company PC and send them to the machine with ethernet connection or USB key. SAWfactory, our WEB APP, gives remote access to all machine functionalities from every device with the possibility to download live reports, data and statistics about machine status.

ITA

Caratteristiche

- La macchina è dotata di una testa di taglio in ghisa monoblocco che permette di evitare vibrazioni e rallentamenti durante il taglio; un pistone verticale ottimizza il bloccaggio del materiale, facilitando tempi e modalità di lavoro per l'operatore.
- Per garantire la sicurezza dell'operatore, la lama è protetta integralmente; è inoltre presente un doppio convogliatore per l'aspirazione di trucioli, fermo barra regolabile.
- Sono disponibili 2 versioni per l'avanzamento del materiale: tramite cinghia (F500 e F1200) oppure tramite pistone (F500). In entrambi i casi lo sfrido minimo finale è di soli 30 mm, ideale per la produzione di serie di tubi in alluminio, leghe leggere e materiali non ferrosi.

Versione con avanzamento a pistone

- Controllo del ciclo di lavoro tramite pannello LCD con tastiera per l'impostazione dei parametri di taglio (lunghezza e quantità dei pezzi da tagliare). Il pannello permette di effettuare autodiagnosi per rilevazione e correzione degli errori e di monitorare il flusso di lavoro, lo stato macchina e l'avanzamento del programma di taglio in uso.
- L'alimentazione del materiale avviene tramite cilindro ad aria e riscontro di misure tramite motore elettrico con encoder e freno. Corsa singola massima 550 mm, sfrido 30 mm e possibilità di impostare diverse lunghezze di taglio.
- La versione con pistone permette di avere una maggiore velocità di avanzamento e di ripetizione delle corse del carro, molto utile in caso di produzione di un numero di limitato di lunghezze ma con un numero elevato di pezzi di tagliare.

Versione con avanzamento a cinghia

- La versione con cinghia è dotata di touch screen display da 7" con possibilità di impostare e gestire tutti i parametri di taglio tramite un'interfaccia d'utilizzo innovativa, semplice e funzionale. È possibile impostare diversi programmi e linee di taglio con diverse lunghezze sulla stessa barra.
- Il carro avanzatore integrato è movimentato da motore elettrico con inverter e avanzamento tramite cinghia con encoder, pignone e cremagliera. Corsa singola massima 520 mm (optional 1250), corsa minima 4 mm e sfrido minimo 30 mm.
- Questa versione (pur con una minore velocità di avanzamento rispetto alla versione con pistone) è suggerita per chi ha necessità di tagliare, sulla stessa barra, numerose lunghezze differenti.
- Il touch screen consente di ottimizzare il flusso di lavoro tramite l'optional INDUSTRY 4.0 READY che consente di connettere la propria macchina alla rete aziendale, accedendo ai benefici operativi dell'industria 4.0 offerti da SAWprogram e SAWfactory.
- Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e statistiche di funzionamento della macchina.

VELOX 350 AF-NC 90

0°	120	120	105	200X80

FRA

Caractéristiques

- La machine est équipée d'une tête de coupe monobloc en fonte qui évite les vibrations et les ralentissements pendant la coupe; un piston vertical optimise le serrage du matériau, facilitant les temps et les méthodes de travail pour l'opérateur.
- Pour assurer la sécurité de l'opérateur, la lame est entièrement protégée; il y a aussi un convoyeur pour enlever les copeaux, butée de barre réglable.
- Ce sont disponibles 2 versions pour l'avancement du matériel: par courroie (F500 et F1200) ou par piston (F500). Dans les deux cas, la chute finale est de 30 mm, idéal pour la production en série d'aluminium, d'alliages légers et de matériaux non ferreux.

Version avec alimentation par piston

- Contrôle du cycle de travail par écran LCD avec clavier pour le réglage des paramètres de coupe (longueurs et quantités de pièces à couper). Le panneau permet un autodiagnostic pour détecter et corriger les erreurs et pour surveiller le flux de travail, l'état de la machine et la progression du programme de coupe en cours d'utilisation.
- La version à piston permet une plus grande vitesse d'avancement et de répétition des courses du chariot, très utile en cas de production d'un nombre limité de longueurs mais avec un grand nombre de pièces à couper.

Version avec alimentation par courroie

- La version avec courroie est équipée d'un écran tactile de 7" avec la possibilité de régler et de gérer tous les paramètres de coupe via une interface utilisateur innovante, simple et fonctionnelle. Vous pouvez définir différents programmes et lignes de coupe de différentes longueurs sur la même barre.
- Le chariot d'alimentation intégré est déplacé par un moteur électrique avec inverter et alimentation par courroie avec encodeur, pignon et crémaillère. Course simple maximale 520 mm (option 1250), course minimale 4 mm et chute finale de 30 mm.
- Cette version (bien qu'avec une vitesse d'avance inférieure à la version avec piston) est recommandée pour ceux qui ont besoin de couper plusieurs longueurs différentes sur la même barre.
- L'écran tactile vous permet d'optimiser le flux de travail grâce à l'option INDUSTRY 4.0 READY qui vous permet de connecter votre machine au réseau de l'entreprise, en accédant aux avantages opérationnels de l'industrie 4.0 offerts par SAWprogram et SAWfactory.
- Grâce à SAWprogram, logiciel dédié à l'utilisation sur un PC, il est possible de créer et de modifier des programmes de coupe et de les envoyer directement à la machine. SAWfactory est plutôt l'application WEB qui vous permet d'accéder à distance et à partir de n'importe quel appareil, garantissant que les données de production et les statistiques de fonctionnement de la machine sont toujours disponibles en ligne.

Motor power	2.2 KW
Blade size	350 mm
Blade speed	3600 rpm
Feeder lenth	520 mm (F 1200)
Minimum cutting length	15 mm
Scrap-end	30 mm

SPA

Principales características

- Las máquinas Velox tienen un cabezal de corte de hierro fundido fabricado en bloque que ayuda a reducir la vibración durante el corte y evita ralentizaciones; un pistón vertical proporciona un material fácil de bloquear con los resultados para optimizar el ciclo de trabajo del usuario.
- La seguridad del operador es lo primero gracias a la cubierta del cárter de metal que protege la hoja durante el proceso; la máquina monta un transportador de virutas para eliminar restos del área de trabajo. Barra de longitud ajustable.
- La máquina está disponible en 2 versiones: es posible elegir una transmisión por correa (F500 / F1200) o por pistón (F500). La chatarra mínima es de 30 mm en ambas versiones, lo que convierte a la máquina en la herramienta perfecta para la producción en serie de materiales ligeros.

Versión de alimentación de pistón

- Esta versión utiliza una pantalla LCD con teclado para controlar el ciclo de trabajo y configurar los principales parámetros operativos y programas. El panel de control también permite realizar un autodiagnóstico durante el trabajo, detectar y corregir errores que puedan comprometer su funcionamiento y da una visión general del estado de la máquina y del programa en uso.
- La alimentación del material se realiza mediante un cilindro neumático con tope longitudinal mediante motor eléctrico con freno y encoder. Carrera máxima única 550 mm, chatarra mínima 30 mm y posibilidad de establecer diferentes longitudes de corte.

- Tiene una alta velocidad de avance y repetición de golpes y es muy recomendable para usuarios que, en la misma barra, necesitan hacer una gran cantidad de piezas pero con pocas longitudes de corte diferentes.

Versión de alimentación por cinta

- Esta versión utiliza una pantalla táctil de 7" con una interfaz fácil de usar y la posibilidad de gestionar todos los parámetros de la máquina con unos pocos clics. La innovadora interfaz permite configurar fácilmente muchos programas de corte y líneas en la misma barra.
- Alimentador automático movido por motor eléctrico con inductor; la transmisión está provista por correa con codificador, cremallera y pignon. Carrera máxima 520 mm (optional), extremo de chatarra mínimo 30 mm.
- La versión de banda tiene una velocidad reducida, pero es más funcional para los usuarios que necesitan cortar muchas longitudes de corte diferentes en la misma barra.
- La pantalla táctil da acceso a nuestro INDUSTRY 4.0 READY optional; conecta la máquina a la red de la empresa con la posibilidad de configurar y gestionar el ciclo de corte de forma remota, transformándolo en una Industria 4.0 gracias a SAWprogram e SAWfactory.
- A través de SAWprogram, nuestro software dedicado, el usuario puede crear y modificar programas de corte de forma remota desde un PC y enviarlos a la máquina con conexión ethernet o llave USB. SAWfactory, nuestra WEB APP, brinda acceso remoto a todas las funciones de la máquina desde cada dispositivo para de descargar informes en vivo, datos y estadísticas.



VELOX 350 AF-NC 90°

ENG Automatic circular saw VELOX 350 AF-NC 90° is a professional working tool developed to cut aluminium, light and non-ferrous materials with high precision and accuracy; the machine is designed to cut only at 0° with a reduced final scrap-end (30 mm).

ITA La troncatrice a disco automatica VELOX 350 AF-NC 90° è uno strumento di lavoro sviluppato per il taglio di alluminio e per tagli solo a 0°. La macchina può tagliare alluminio, leghe leggere, estrusi e sezioni piene. Il grande vantaggio di questo modello è lo sfrido finale di soli 30 mm.

FRA La scie à disque automatique VELOX 350 AF-NC 90° est un outil de travail développé pour la coupe de l'aluminium et pour les coupes uniquement à 0°. La machine peut couper de l'aluminium, des alliages légers et des sections pleines. Le grand avantage de ce modèle est la chute finale de seulement 30mm.

SPA La sierra circular automática VELOX 350 AF-NC 90° es una herramienta de trabajo profesional desarrollada para cortar aluminio, materiales ligeros y no ferrosos con alta precisión; la máquina está diseñada para cortar solo a 0° con un extremo de desecho final reducido (30 mm).

OPTIONAL see on page 92: 01 - 02 - 03 - 48 - 66 | STANDARD see on page 92: 33 - 34 - 57 - 70 - 71

VELOX 350 AF-NC 90°